

Czernica, dnia 27.12.2018.

## Zapytanie ofertowe nr 6/12/2018 rok

realizowane w ramach projektu pt.

"Opracowanie innowacyjnego oraz efektywnego ekonomicznie systemu kogeneracyjnego w oparciu o nowy układ zasilania i adaptacyjnego sterowania pracą jednostki ZI, spalającego paliwa gazowe o zmiennych właściwościach fizyko-chemicznych."

### I. INFORMACJE OGÓLNE:

- ZAMAWIAJĄCY

**CH4 MOTO SP. Z O.O., SP. KOMANDYTOWA**

ul. Górnicza 1b

44-282 Czernica

NIP: 739-38-61-629

- Zapytanie ofertowe prowadzone jest zgodnie z zasadami konkurencyjności na podstawie na podstawie „Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”
- Do niniejszego zapytanie ofertowego nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo Zamówień Publicznych ( Dz. U. 2010r., Nr 113, poz.759 ze zm.).

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- **Cel zamówienia:**

Zakup materiałów do zainstalowania na stałe w urządzeniu pilotażowym.

- **Przedmiotem zamówienia jest:**

Zakup materiałów do zainstalowania na stałe w urządzeniu pilotażowym.

#### **1. Elementy metalowe**

- 1) RURY stalowe z możliwością połączenia
  - a) Zaciskowego

Rury do zaciskania prasą:

LP	Materiał	Uszczelnienie	Grubość ścianki [mm]	Średnica $\emptyset$ [cal]	Długość [m]
1	stal nierdzewna lub ocynkowane	typu oring	1,0 - 4,0	3/8 "	10
2				1,0"	10
3				1,5 "	10
4				2,0"	10
5				2,5"	10

b) Gwintowanego

LP	Materiał	Grubość ścianki [mm]	Średnica $\emptyset$ [cal]	Długość [m]
1	stal węglowa	2,0 - 4,0	3/8 "	6
2			0,5"	6
3			1,0"	6
4			1,5"	6

c) Spawalnego

LP	Materiał	Grubość ścianki [mm]	Średnica $\emptyset$ [mm]	Długość [m]
1	stal: -nierdzewna 1.403 - lub ocynkowana	1,0 - 3,0	12	12
2			20	12
3			25	12
4			32	12

2) Rurka ze stali kotłowej

Rura o średnicy  $\emptyset$  **zew** 12mm, wykonana ze stali kotłowej lub nierdzewnej, 1.407, o grubości blachy 1,5mm, odporna na wysoką temperaturę (do 700 °C), – długość 100m

3) Rura wielkośrednicowa

Rura o średnicy  $\emptyset$  **zew** 170mm , wykonana ze stali nierdzewnej o grubości blachy 3mm - długość 6m

4) Termo-wibratory mieszkowe (plecionki)

LP	Materiał	rodzaj połączenia	Średnica Ø [mm]	Ilość szt
1	stal nierdzewna kształtowana	spawalne	60	1
2			80	1
3			100	1

5) Płaskownik ze stali nierdzewnej

LP	Materiał	wymiary [mm]	długość [m]
1	stal nierdzewna norma 1.403	20x5	6
2		35x5	6

6) Płaskownik konstrukcyjny ze stali wytrzymałościowej 120x30 mm, długość 3m - 1szt.

7) Kątowniki ze stali węglowej

LP	Materiał	wymiary [mm]	długość [m]
1	stal węglowa	40x40x4	6
2		45x40x4	6
3		50x50x6	6
4		65x50x6	6

**2. Wężę gumowe**

a) Wężę odporne na temperaturę i na glikol:

LP	Materiał	Średnica Ø [mm]	Długość [mm]	Ilość szt	Rodzaj połączenia	Odporne na temperaturę do 150°C	Odporne na glikol
1	Wężę gumowe w osłonie metalowej (siatka stalowa)	16	400	2	DKOL	TAK	TAK
			650	2			
			800	2			
			1000	2			
2		20	400	2	DKOL	TAK	TAK
			650	2			

			800	2			
			1000	2			
3	25		400	2	DKOL	TAK	TAK
			650	2			
			800	2			
			1000	2			
4	50		400	2	DKOL	TAK	TAK
			650	2			
			800	2			
			1000	2			

b) Węże odporne na olej

LP	właściwości	Średnica Ø [mm]	Długość [mm]	Ilość szt	Rodzaj przyłącza	Odporne na temperaturę do 150°C
1	- duża elastyczność - odporność na temperaturę - ciśnienie pracy do 125 atm	20	600	2	KOMATSU	TAK
			750	1		
			900	2		
			1050	1		
			1200	1		
2		22	600	2	KOMATSU	TAK
			750	1		
			900	1		
			1050	1		
			1200	2		
3		25	600	1	KOMATSU	TAK
			750	1		
			900	1		
			1050	1		
			1200	1		
4		28	600	1	KOMATSU	TAK
			750	1		
			900	2		
			1050	2		
			1200	1		
5	32	600	2	KOMATSU	TAK	
		750	1			
		900	1			
		1050	1			
		1200	1			

c) Do ciśnienia 16 atm

LP	Materiał	Średnica $\varnothing$ [mm]	Długość [mm]	Ilość szt	Rodzaj przyłącza
1	- wkład gumowy w podwójnej osnowie metalowej	12	900	2	DKOL
			1500	2	
2		18	900	2	DKOL
			1500	2	
3		22	900	2	DKOL
			1500	2	
4		25	900	2	DKOL
			1500	2	

### 3. Węże metalowe

Węże wysokociśnieniowe

LP	Właściwości	Średnica $\varnothing$ [mm]	Długość [mm]	Rodzaj połączenia	Ilość szt
1	- podwójny opłot ze stali nierdzewnej, - wkład stalowy spawalny z końcówką KOMATSU - elastyczny	20	800	KOMATSU	2
			1000		2
			1200		2
			1400		2
2		22	800	KOMATSU	2
			1000		2
			1200		2
			1400		2
3		25	800	KOMATSU	2
			1000		2
			1200		2
			1400		2
4		32	800	KOMATSU	2
			1000		2
			1200		2
			1400		2

#### 4. Drobne elementy konstrukcyjne

1) ŚRUBY wykonane ze stali węglowej wytrzymałościowej lub ocynkowane

ŚRUBY z gwintem metrycznym, drobnozwojowym		rodzaj łba			
LP	średnica $\varnothing$ [mm]	sześciokątny [szt]	imbusowy [szt]	płaski [szt]	stażkowy [szt]
1	6	40	40	40	40
2	8	40	40	40	40
3	10	40	40	40	40
4	12	40	40	40	40
5	14	40	40	40	40
6	16	40	40	40	40
7	18	40	40	40	40

2) Podkładki ze stali nierdzewnej

LP	ze stali nierdzewnej płaskie		sprężynowe	
	średnica $\varnothing$ [mm]	ilość [szt]	średnica $\varnothing$ [mm]	ilość [szt]
1	6	50	6	50
2	8	50	8	50
3	10	50	10	50
4	12	50	12	50
5	14	50	14	50
6	16	50	16	50
7	18	50	18	50

3) Zestaw nakrętek ze zintegrowaną podkładką

LP	średnica $\varnothing$ [mm]	ilość [szt]
1	6	60
2	8	60
3	10	60
4	12	60
5	14	60
6	16	60
7	18	60

4) Blacha karbowana

- stalowa – 1 arkusz
- aluminiowa – 1 arkusz

5) Blacha perforowana o otworach:

- okrągłych, grubość 1mm – 1 arkusz
- prostokątnych, grubość 1mm – 1 arkusz

6) Blacha ze stali nierdzewnej 1.403, o wymiarach 1200mm x 1800mm x 1,5mm.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

- **Kod CPV / Nazwa kodu :**

- 44425200-7 Uszczelnienia gumowe
- 31680000-6 Elektryczne artykuły i akcesoria
- 44316400-2 Drobne artykuły metalowe

### III. TERMIN / MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Przedmiot zapytania ofertowego należy dostarczyć do firmy Ch4 Moto Sp. z o.o., Sp. komandytowa w terminie do 22.04.2019r.

Miejsce realizacji zamówienia; 44-282 Czernica, ul. Górnicza 1b

### IV. WARUNKI / KRYTERIA UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W niniejszym postępowaniu mogą wziąć udział:

- Oferenci, których oferta **jest zgodna z przedmiotem zamówienia** (parametry oferowanych elementów zgodne z pożądanymi parametrami i ich minimalnymi zakresami wymienionymi w punkcie II zapytania ofertowego). Weryfikacja na podstawie przedstawionej oferty oraz załączonych informacji własnych Oferenta.
- wszyscy zainteresowani (w tym podmioty prowadzące działalność gospodarczą), którzy nie są wykluczeni z postępowania na podstawie zapisów niniejszego zapytania

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych w ramach jednej z grup, tj:

1. Elementy metalowe
2. Węże gumowe
3. Węże metalowe
4. Drobne elementy konstrukcyjne

### V. KRYTERIA OCENY OFERTY

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów w oparciu o poniższe kryterium i jego ustaloną wagę. Ilości punktów za kryterium cena będzie stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Kryteria oceny ofert i ich waga (%):  
Całkowita cena netto za wykonanie zamówienia w PLN - 100%;

Kryterium "Cena" (100pkt)

### **Cena - waga 1000%**

Cenę oferty należy obliczyć jako wartość netto wykonania przedmiotu zamówienia powiększoną o kwotę podatku VAT.

$$C = C_n + VAT$$

gdzie:

C- cena oferty

C<sub>n</sub> – wartość netto wykonania przedmiotu zamówienia

VAT – wartość podatku VAT

Cena oferty (zarówno brutto, jak i netto) ma charakter ryczałtowy i powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania przedmiotu Zamówienia.

Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN.

Liczba punktów będzie przyznana zgodnie z następującym wzorem:

$$P = C_{\min} / C_{bo} \times 100$$

Gdzie: P – Liczba punktów przyznanych badanej ofercie,  
C<sub>min</sub> – najniższa cena zaoferowana w badanych ofertach  
C<sub>bo</sub> – cena badanej oferty

## **VI. OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY**

- Ocena formalna ofert polegać będzie na weryfikacji spełnienia przez oferenta warunków opisanych w niniejszym zapytaniu dotyczących kwalifikowania się oferenta oraz oferty tj.
  - czy oferent nie jest wykluczony z możliwości składania ofert?
  - czy oferta została przygotowana zgodnie z wymaganiami zapytania, zgodnie z załączonym wzorem formularza oferty oraz zawiera wszystkie wymagane załączniki?
  - czy oferta została złożona w określonym terminie oraz w sposób określony w zapytaniu?
  - czy złożona oferta zawiera informacje niezbędne do dokonania oceny punktowej?
- Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

## **VII. TERMIN, MIEJSCE I WARUNKI SKŁADANIA OFERT**

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem:  
poczty elektronicznej na adres: [biuro@ch4-moto.pl](mailto:biuro@ch4-moto.pl) w tytule wiadomości wpisując „Zakup materiałów do zainstalowania na stałe w urzędzeniu pilotażowym”, poczty, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres: zamawiającego 44-282 Czernica, ul. Górnicza 1b nie później niż do dnia 27.01.201 r.



- Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
- W toku badania i oceny ofert, Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów za pośrednictwem strony internetowej, telefonicznie lub e-mailowo.

## VIII. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z beneficjentem osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## IX. DODATKOWE INFORMACJE

- Dodatkowych informacji udziela Pni Daria Bluszcz pod adresem e-mail: [biuro@ch4-moto.pl](mailto:biuro@ch4-moto.pl) lub Pani Dominika Sopa pod adresem e-mail: [d.sopa@ch4-moto.pl](mailto:d.sopa@ch4-moto.pl)

## X. ZAŁĄCZNIKI

- Załącznik nr 1 – Formularz oferty
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o wykluczeniach
- Załącznik nr 3 – Oświadczenie o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych do celów realizacji umowy.

## XI. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje dokonywanie istotnych zmian postanowień umowy w przypadku:
  - a) rozwiązania lub zmiany umowy, która wiąże Zamawiającego z Instytucją pośredniczącą/wdrażającą,
  - b) nieprzewidywalnych warunków powstałych na skutek prowadzenia badań (skrócenia bądź wydłużenia terminu realizacji badań)
  - c) niewywiązywania się oferenta z obowiązków wynikających z umowy.

2. W związku z realizacją Projektu B+R charakteryzującego się wysokim stopniem elastyczności, Zamawiający zastrzega sobie także możliwość skrócenia lub wydłużenia okresu obowiązywania umowy.

Wskazane powyżej istotne zmiany postanowień umowy zostaną wprowadzone do umowy pod warunkiem wystąpienia w toku realizacji Projektu okoliczności uzasadniających wprowadzenie zmian w celu należytej realizacji Projektu. Zmiany zostaną wprowadzone w drodze aneksu do umowy.